



# Unternehmens- präsentation

März 2026

# Agenda

---

**1** Überblick

---

**2** Ausstattung

---

**3** Projektbeispiele

---

**4** Kontakt



# Arpogaus Stahlbau – montagefertige Schweißbaugruppen aus einer Hand



## Daten & Fakten



**Standort:** Wiggensbach im Allgäu



**Gründungsjahr:** 1959



**Mitarbeiter:** 70



**Produktionsfläche:** 7.000 qm



**Produktionskapazität:** ca. 1.000  
Kleinserien & Prototypen / Jahr

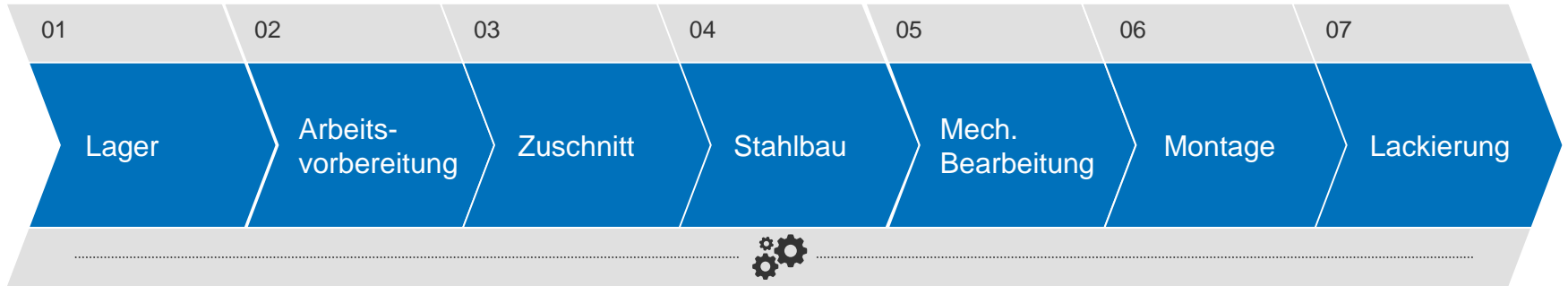


**Lagermengen:** 4.000 Tonnen  
in den Güten S355, S460 & S690, Hardox

## Leistungsübersicht

- Fokus auf den schweren Stahlbau für den Maschinenbau (zertifiziert nach DIN EN 3834-1, DIN EN 1090 – EXC 3, DIN EN 9001)
- Bauteilgrößen von bis zu 25 Tonnen Gewicht und 20 Metern Länge
- 65-jährige Expertise im Kleinserien- und Prototypenbau
- Abdeckung der kompletten Fertigungstiefe vom Zuschnitt, über Stahlbau, mechanische Bearbeitung, Montage bis zur Endlackierung  
➔ **Komplette Baugruppenfertigung**

# Die komplette Baugruppenfertigung ermöglicht uns den entscheidenden Unterschied bei Qualität und Liefertreue



## Ihre Vorteile



Hohe Qualität durch die Verringerung von Schnittstellen



Reduzierter Verwaltungsaufwand durch die Reduktion der Anzahl von Lieferanten



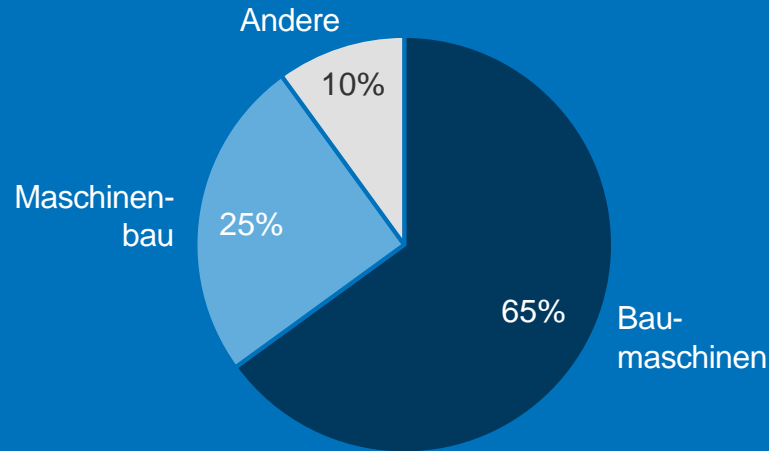
Kürzeste Lieferzeiten durch Vermeidung von Transport- und Wartezeiten



Bauteiloptimierung durch Überblicken des kompletten Fertigungsprozesses

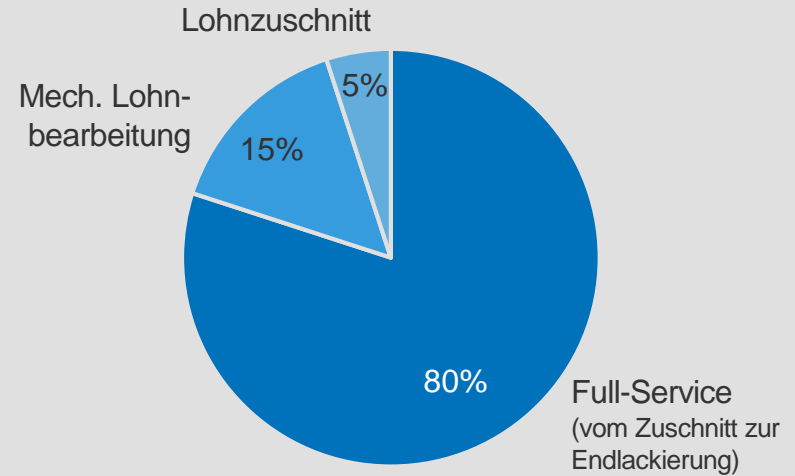
# Unser Leistungsschwerpunkt liegt insbesondere in der kompletten Baugruppenfertigung

## Kundenschwerpunkt <sup>1)</sup>



› Unser Industriefokus liegt insbesondere auf der Baumaschinenindustrie

## Leistungsschwerpunkt <sup>1)</sup>



› Unser Leistungsschwerpunkt liegt im Full-Service (vom Zuschnitt bis zur Endlackierung)

1) In Prozent des Umsatzes

Eine Vielzahl von Kunden vertrauen auf unser jahrzehntelanges Know-How



Fertigungsschwerpunkt Mechanische Bearbeitung



**LIEBHERR**

 **KTEG**

**swoboda**  
technologies



**WIMOHebetchnik**  
schwere Lasten leicht bewegen



Fertigungsschwerpunkt Stahlbau

# Agenda

---

1 Überblick

---

2 **Ausstattung**

---

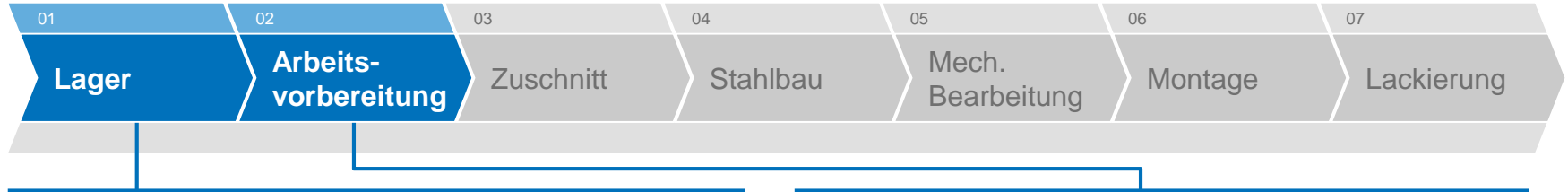
3 Projektbeispiele

---

4 Kontakt



# Durch ein umfangreiches Blechlager können wir kürzeste Lieferzeiten sicherstellen



**Umfangreiches Blechlager mit 4.000 Tonnen ermöglicht kürzeste Lieferzeiten.**



**Konstruktion & Arbeitsvorbereitung als Startpunkt eines jeden Auftrags im Haus.**

- **Lagernde Menge:**  
ca. 4.000 Tonnen
- **Lagernde Güten:**  
S355 J2+N, S460, S690
- **Lagernde Dicken:**  
4 – 280 mm

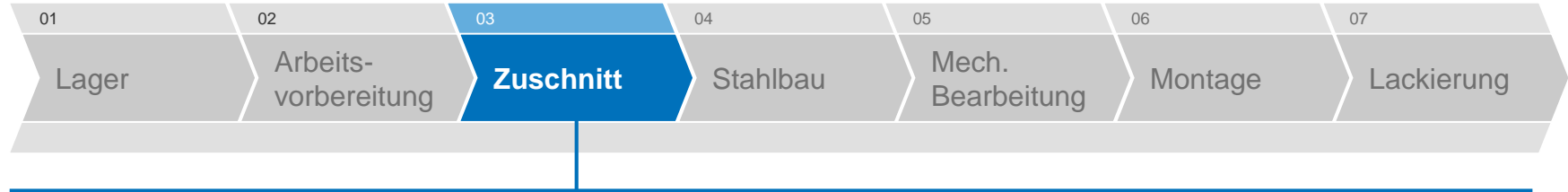
## Maschinelle Ausstattung

- 3D-CAD  
Konstruktionsprogramm  
Pro-Engineer und  
Solidworks



**3 Konstrukteure /  
technische Zeichner**

# Der hauseigene Maschinenpark ermöglicht den Zuschnitt von Blechen mit bis zu 20 Metern Länge



**Präzise Zuschnitte sind die Basis eines hochwertigen Endprodukts.**  
**Unser hauseigener Maschinenpark ermöglicht uns den Zuschnitt auch großformatiger Bleche.**

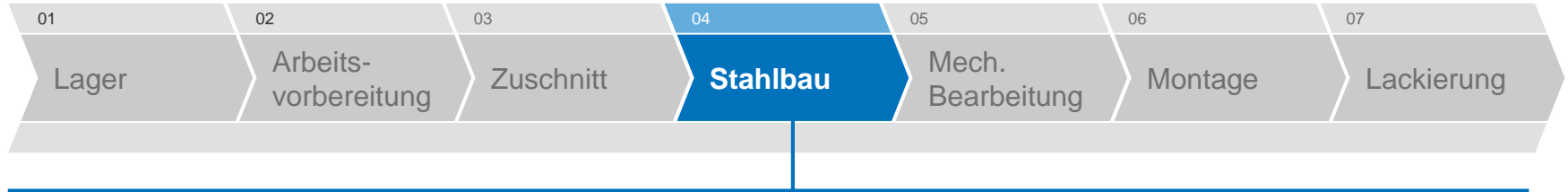
## Maschinelle Ausstattung

- 2 Zinser Plasma & Autogenanlagen mit 3D-Phasenaggregat (Dimensionen: 20.000 x 4.000 mm, Blechdicke: <400 mm)
- 1 Krapf & Lex Durchlaufstrahlanlage
- 1 Durma Abkantpresse (Kantlänge: 4.000 mm, Höchstkraft: 600 to.)
- Diverse automatische Säge- und Entgratungsmaschinen



**6 CNC  
Maschinenbediener  
6 Kommissionierer**

# Unsere Schweißkonstruktionen sind nach DIN EN 3834 und DIN EN 1090 – Exc 2 zertifiziert



Ein maßgenauer Zusammenbau und zuverlässige Verbindungen sind die Grundlage hochwertiger Stahlkonstruktionen. Selbstverständlich sind wir nach DIN 3834-1 und DIN EN 1090 – Exc 3 zertifiziert.

## Maschinelle Ausstattung

- 20 EWM Taurus MAG / WIG Schweißergeräte mit max. 400 A (High Speed) und Puls-Funktion
- 6 diverse andere MAG / WIG Schweißgeräte
- Diverse Schweiß- und Spannvorrichtungen

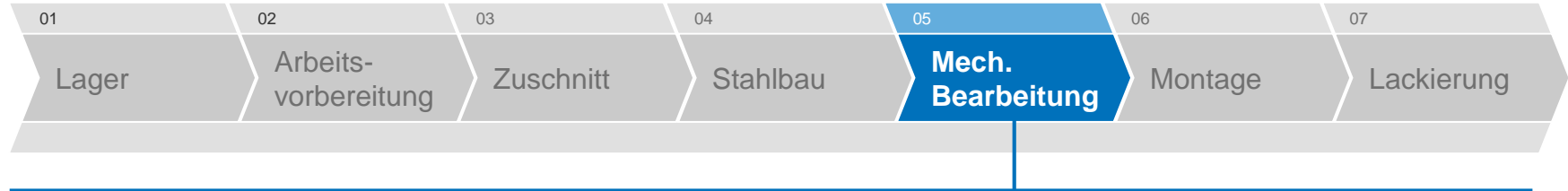


**2 Schweißfachmänner &  
1 Schweißfachingenieur**

**8 Schlosser**

**18 Schweißer**

# Unsere Fräsmaschinen geben den Schweißkonstruktionen die notwendige Präzision



Die mechanische Bearbeitung gibt unseren Konstruktionen die höchstmögliche Präzision. Bauteile mit 15 m Länge, 2 m Höhe und 2 m Breite stellen dabei für uns keine Herausforderung dar.

## Maschinelle Ausstattung

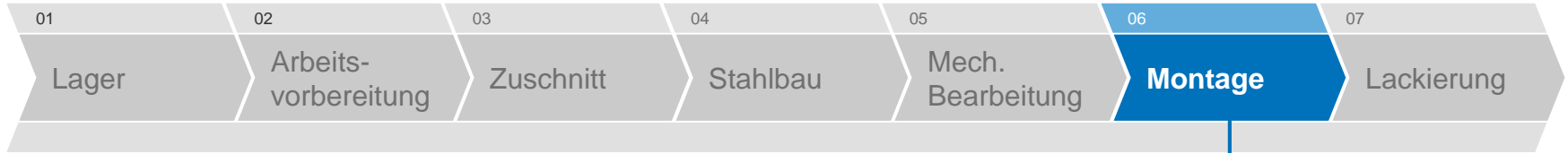
- 1 PFG Dolmen 5-Achs-Portalfräsmaschine (X / Y / Z: 8.000 x 2.500 x 1.800 mm)
- 1 Norma 5-Achs-Portalfräsmaschine (X / Y / Z: 6.500 x 3.000 x 1.200 mm)
- 1 Fermat 3-Achs-Horizontalbohrwerk (X / Y / Z: 3.500 x 2.000 x 1.250 mm)
- 1 POS 3-Achs-Fräsmaschine (X / Y / Z: 1060 x 600 x 600 mm)
- 2 Weiler Drehbänke (Spitzenhöhe: 400 mm, Drehlänge: 1.500 mm)
- 2 Reform / Alzmetal Schnellradialbohrmaschinen



**1 Feinwerkmechaniker-Meister**

**5 Metallbauer & Maschinenbediener**

# Die Montage komplettiert die Schweißkonstruktionen zu einbaufertigen Baugruppen



Bei der Endmontage werden die letzten Funktionsteile an das Bauteil angebracht und die Endkontrolle durchgeführt.

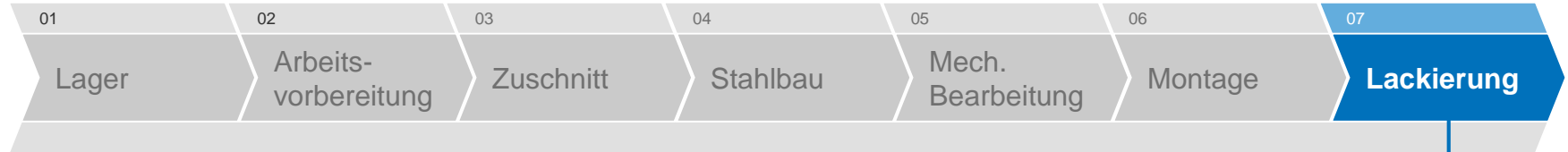
## Maschinelle Ausstattung

- Diverse Bohr-, Schleif- und Montagegeräte
- 3 Soyer Bolzenschweißgeräte
- Diverse Hydraulikpressen



3 Metallbauer

# Durch die Lackierung schaffen wir eine sorgfältige Konservierung und einen hervorragenden optischen Eindruck



Um den Bauteilen den letzten Schliff zu geben, können wir sämtliche Lackierungen durchführen. Dabei stellen auch Sonderlacke (zum Beispiel seewasserfeste Lacke) keine Hürde für uns dar.

## Maschinelle Ausstattung

- 1 Wolf Lackierkabine (Innenmaße: 20 x 5 x 5 Meter)
- 1 Durst Lackierkabine (Innenmaße: 8 x 4 x 3 Meter)
- 3 Wagner 2-K Spritzanlagen



4 Lackierer

4 Vorbereiter

# Agenda

---

**1** Überblick

---

**2** Ausstattung

---

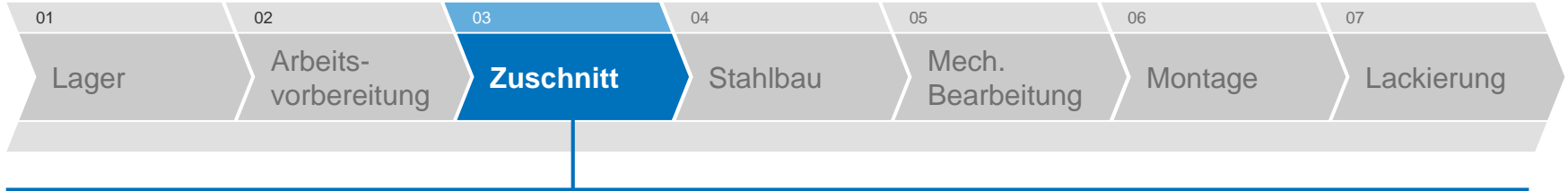
**3** Projektbeispiele

---

**4** Kontakt



# Unser hochgenauer Zuschnitt ermöglicht Einsparungen von Bearbeitungszeiten in späteren Fertigungsschritten



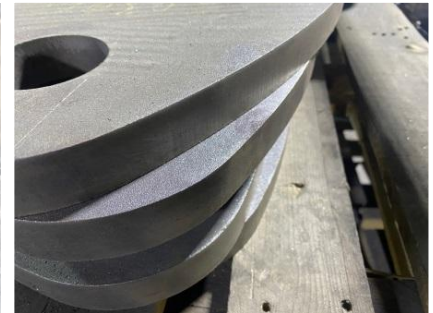
Schweißnahtvorbereitung bereits in einem Arbeitsgang mit dem Zuschnitt



Einsparung von Fräsbearbeitung durch hochgenaue Schnittkanten



Hervorragende Schnittkanten auch bei dicken Blechen (zum Beispiel 280 mm)



Hervorragende Schnittkanten auch bei Sondergüten (zum Beispiel Hardox)

# Durch unsere Erfahrung sind wir Experte in der Verarbeitung von komplexen Kantprofilen

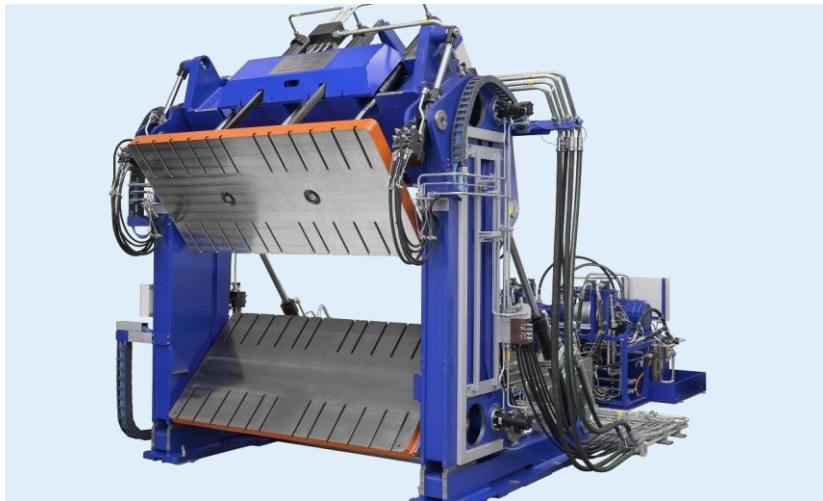
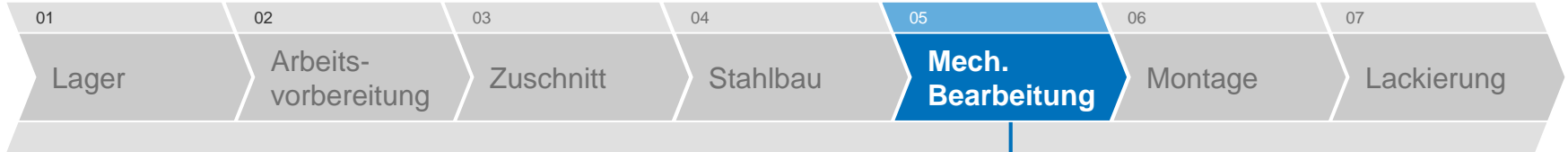


**Träger mit 8 Tonnen Gewicht und 18 Metern Länge**

## Highlights

- Bauteil besteht aus 4 Kantteilen mit je 15 Metern Länge
- Enge Kantradien und konisch zulaufende Kantflächen

# Unsere Bearbeitungsmaschinen machen die Bearbeitung mit höchsten Genauigkeitsanforderungen möglich

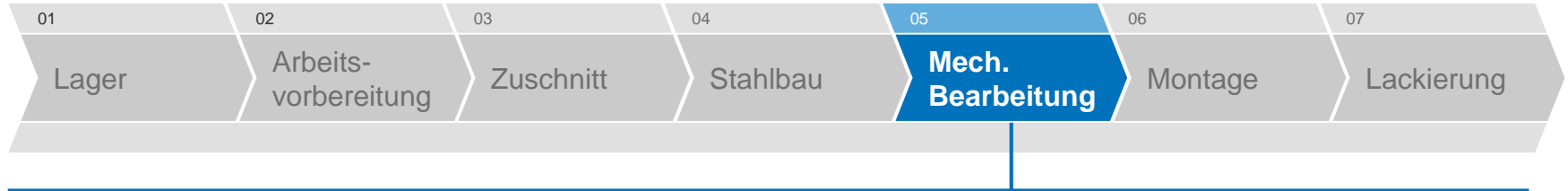


**Kompletter Stahlbau für Pressen für die Automobilindustrie mit höchsten Genauigkeitsanforderungen**

## Highlights

- Diverse Passungen, Nuten und Fräsflächen an allen Einzelbauteilen
- Fräsbearbeitung pro Bauteil mit bis zu 80 Stunden
- Blechdicken: 4 – 300 mm

# Bauteile mit bis zu 20 Metern Länge stellen keine Herausforderung für uns dar

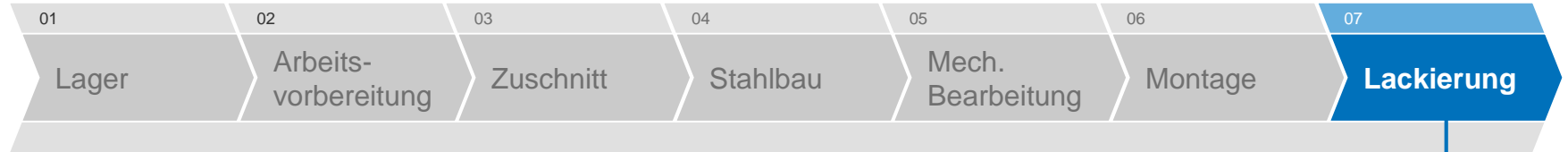


**Baumaschinenbauteil mit 16 Tonnen Gewicht und 18 Metern Länge**

## Highlights

- Diverse Passungen und Fräsflächen am gesamten Bauteil
- Blechdicken: 4 – 280 mm
- Blechgüten: S355, S460, S690

# Durch unser geschultes Fachpersonal können wir auch komplexe Lackierungen erfolgreich abschließen



**Maschinengestell mit 15 Tonnen Gewicht und 8 x 2 x 3 Meter Größe**

## Highlights

- Seewasserbeständiger Lack
- Vollständige Innenraumlackierung mit höchsten Qualitätsanforderungen

# Agenda

---

1 Überblick

---

2 Ausstattung

---

3 Projektbeispiele

---

**4 Kontakt**



# Arpogaus Stahlbau – Ihr Partner für montagefertige Schweißbaugruppen



## Arpogaus Stahlbau GmbH



Rohrachstraße 37  
87487 Wiggensbach



Telefon: 08370 / 9218-0



E-Mail: [info@arpogaus-stahlbau.de](mailto:info@arpogaus-stahlbau.de)  
Homepage: [www.arpogaus-stahlbau.de](http://www.arpogaus-stahlbau.de)